

技术数据表



ALTECH PA6 ECO 2030/310 GF30 IM



基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,抗冲改性,含回收料
市场细份	家具,电子电器,机械
应用领域	车内装饰件
典型应用	支架,紧固件,夹子

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6500 / 3800	MPa	ISO 178
弯曲强度	160 / 95	MPa	ISO 178
拉伸模量	7300 / 4000	MPa	ISO 527
断裂应力	95 / 65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / 6.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	19 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275 / *	°C	-
熔体体积流动速度-载	5 / *	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1290 / -	kg/m ³	ISO 1183